

Industrielle **ISH** Soft- und Hardware GmbH



SOFTWARE KNOW-HOW SEIT 1988

PUC-C|ontrol®

Leistungsstarke Produktionssoftware für Stanzanlagen

PUC-C|ontrol® - 20 Jahre Know-How

PUC-C|ontrol® - Leistungsstarke Produktionssteuerung

PUC-C|ontrol® ist ein professionelles Softwaresystem zur Steuerung von Stanzanlagen mit Materialbereitstellung vom Coil. PUC-C|ontrol® ist ein ausgereiftes und stabiles Softwaresystem, es ermöglicht eine einfache rechnergestützte Programmierung der Produkte, Produktionskontrolle und Host - Anbindung.

Mit PUC-C|ontrol® erstellen Sie auf einer grafischen und leicht zu bedienenden Benutzeroberfläche das gewünschte Stanzprodukt. Das Bearbeitungsprogramm für die Stanzlinie wird von PUC-C|ontrol® automatisch generiert und übertragen.

PUC-C|ontrol® erstellt automatisch alle notwendigen NC-Programme, verwaltet Parameter und protokolliert den gesamten Bearbeitungsablauf.

Vorgesehen ist PUC-C|ontrol® für Stanzanlagen mit:

- Exzenterpressen
- Hydraulischen Pressen
- Servopressen
- Umformanlagen
- Fliegenden Scheren

Anwendungsbeispiele:

- › Exzenterstananlagen mit Werkzeugschiebern
- › Hydraulische Stananlagen mit mehreren Werkzeugportalen
- › Hydraulische Stananlagen mit Querverstellachsen, Rüstachsen, usw.
- › Abwickelhaspel, Richtmaschine und Stananlage
- › Bandspeicher, Richtmaschine, Stananlage, Umformanlage und fliegende Schere
- › Materialzuführung mit Handlingseinheit, Stananlage und Abstapeln/Verpacken



Überzeugende Leistung mit viel Erfahrung

AUSGEREIFT, STABIL UND HÖCHST EFFIZIENT seit 1988

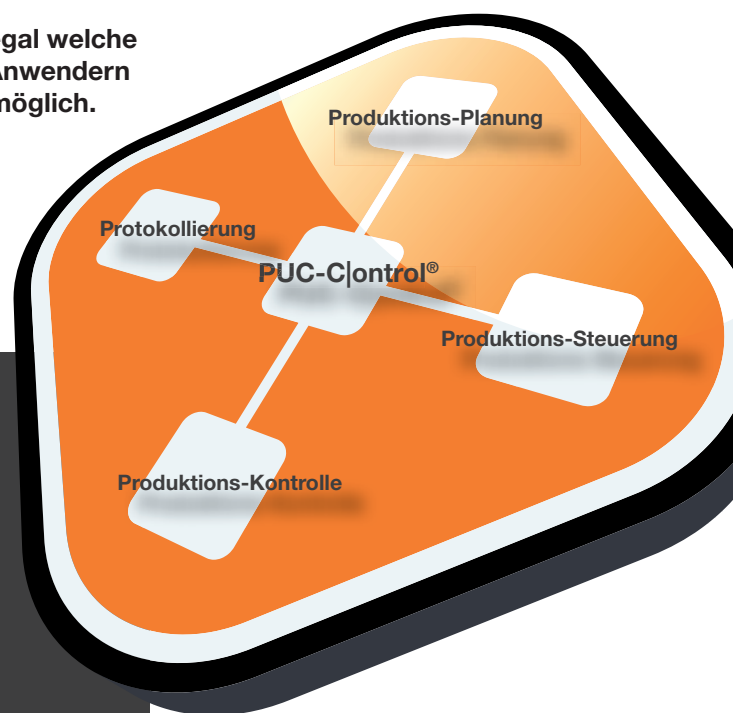
Ein durchdachter Steuerungsmechanismus ist das Fundament einer gut laufenden Produktion. Über 20 Jahre Erfahrung und permanente Weiterentwicklung haben PUC-C|ontrol® zu einer extrem stabilen und ausgereiften Software gemacht. Zum Einen ermöglicht das ausgeklügelte System ein Höchstmaß an Flexibilität in der Produktion, gleichzeitig vermindert die durchdachte Prozess- und Prüfungslogik mögliche Fehlerquellen.

Mit PUC-C|ontrol® läßt sich Ihre Produktion extrem rasch und effizient steuern. Innerhalb kürzester Zeit kann jede Maschine mit wenigen Mausklicks auf ein anderes Produktprogramm umgestellt werden, selbst bei komplexen Produkten ist keine langwierige Programmierung mehr nötig.

Die Bearbeitungsmasken sehen immer gleich aus, ganz egal welche Steuerung verwendet wird, somit ist auch ungeübteren Anwendern eine rasche Bedienung aller vorhandenen Stanzanlagen möglich.

PUC-C|ontrol® Vorteile

- › Einfache und intuitive Bedienung durch grafische Benutzeroberfläche.
- › Geringere Rüstzeiten und weniger Ausschuss.
- › Optimierung der Produktqualität.
- › Rasche Umstellung des Produktionsprogramms.
- › Auch Kleinmengen rentabel produzieren.
- › Verbesserte Wettbewerbsvorteile durch flexible Produktion.
- › Gleiche Bedienungsfläche unabhängig vom Hersteller der Stanzanlage.



PUC-C|ontrol® - Die Software im Detail



Produktprogrammverwaltung

- › Beliebige viele Produktprogramme möglich.
- › Aufteilung der Produktprogramme in mehrere Verzeichnisebenen möglich.
- › Jedes Produktprogramm mit HELP – Datei zur Rüsthilfe.
- › Frei wählbarer Speicherort (Zentralserver, Anlagenrechner).
- › Unterstützt das Produktionsmanagement.



Produktprogrammerstellung

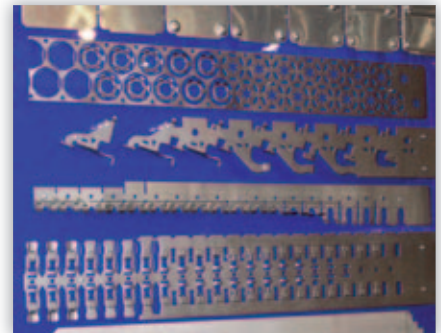
- › Eingabe der Stanzkoordinaten mit grafischer Kontrolle der Positionen und der Werkzeugkonturen.
- › Übernahme von Stanzkoordinaten aus Text, Excel oder DXF – Dateien möglich.
- › Einbinden von Konturenstanzungen.
- › Erstellung von Masterplatinen durch Verwendung von Excel – Tabellen zur automatischen Generierung der Platinen nach Vorgabe der Platingesamtlänge.
- › Programm wird am PC im Büro erstellt und dann am PC an der Maschine aufgerufen und gestartet.



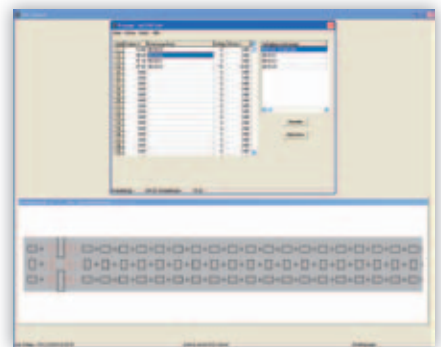
Produktionskontrolle

- › Korrektur der Produktlänge durch Vorgabe der gemessenen Länge und Berechnung des Korrekturfaktors. Die Korrektur an der Anlage kann in zwei verschiedenen Methoden durchgeführt werden.
 1. Faktorkorrektur (Jeder Vorschub wird um einen bestimmten Faktor verändert)
 2. Linearkorrektur (Jede Stanzposition wird neu berechnet)
- › Automatische Berechnung der Beschleunigungs- und Bremsrampen für materialschonende Bearbeitung.
- › Korrektur der Stückzahl bei laufendem Betrieb.
- › Korrektur der Anlagengeschwindigkeit bei laufendem Betrieb.

Beliebig viele Produktprogramme



Einfache Produktprogrammerstellung



Automatische Produktionskontrolle





Produktionsprotokollierung

- Bei jedem Auftrag der an eine NC – Steuerung übergeben wird, erfolgt eine Protokollierung mit Zeit und Datum.
- Wird während einer Produktion die Länge, die Stückzahl oder die Geschwindigkeit korrigiert, wird der Korrekturwert in der Produktionsprotokollierung eingetragen.
- Laufende Protokollierung von Anlagengeschwindigkeit, Anlagenstatus und Anlagenfehlern.
- Einfache Fertigungskontrolle und Nachkalkulation durch permanente Protokollierung aller relevanten Daten.

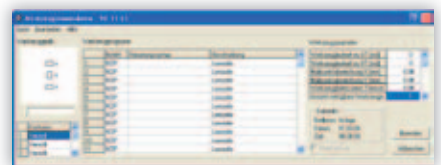
Protokollierung des gesamten Ablaufes



Werkzeugverschleißprotokollierung

Durch Erfassung der Stanzzyklen kann für jedes Werkzeug eine Stanzhubzählung vorgenommen werden. Dies ermöglicht eine Kontrolle und die vorbeugende Nachbearbeitung der Werkzeuge.

Werkzeugprogramm

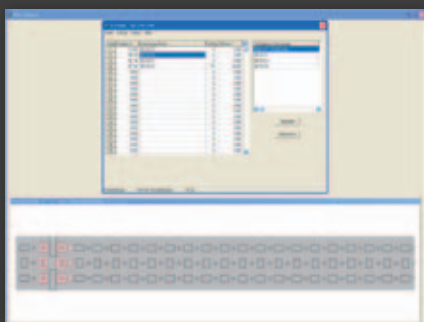


Fehleranzeige

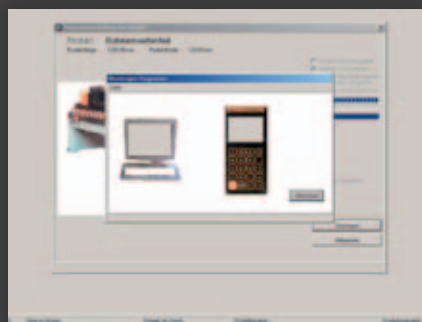
Alle Fehlermeldungen die von den NC – Steuerungen zur Verfügung gestellt werden, können mit Datum, Startzeit und Endzeit protokolliert und angezeigt werden.

In wenigen Schritten von der Produktplanung zum fertigen Produkt

Einfache Produktprogrammerstellung direkt am PC im Büro



Programmdaten automatisch zur Steuerung übertragen



Präzise Produktion, perfekt protokolliert



Steuerungen



KOPPELBARE STEUERUNGEN

PUC-C|ontrol® kann auf alle Maschinensteuerungen zugreifen wie zum Beispiel:

- › Indramat
- › Elau
- › Siemens SPS (S5, S7)
- › SMC
- › Alle Steuerungen die über Schnittstelle programmierbar sind.



Einfaches Umrüsten auf SMC-Steuerungen

PUC-C|ontrol® ist auch zu SMC-Steuerungen (Digitale Version der CLM-Steuerung) kompatibel.

Bei bestehenden PUC-Programmen reicht ein einfaches Update zum Umrüsten auf SMC. Die Bedienung des Programms bleibt auch nach erfolgreichem Update völlig gleich.



Produktvarianten



Das Softwarepaket PUC-C|ontrol® ist in 2 Grundversionen erhältlich die jeweils durch 4 verschiedene Zusatzpakete erweitert werden können.

Grundversionen

PUC-C|ontrol® für Exzenterstananlagen

Von 2 bis max. 128 Werkzeugen

PUC-C|ontrol® für Hydraulische Stananlagen

2 bis max. 128 Werkzeuge und
max. 11 Zusatzachsen

Erweiterungspakete

Paket 1: Linearkorrektur

PUC-C|ontrol® mit Linearkorrektur. Jede Stanzposition wird neu berechnet wodurch eine exakte Genauigkeit der Stanzposition erzielt wird.

Paket 3: Umformanlagen, fliegende Schere

PUC-C|ontrol® mit zusätzlicher Programmerstellung für Umformanlagen und fliegende Schere

Paket 2: Endlos- / Einzelstückfertigung

PUC-C|ontrol® mit Optimierung für Endlos- und Einzelstückfertigung. Die Fertigung wird so effizient gesteuert, dass kaum Abfall anfällt. Besonderer Vorteil bei auftragsbezogener Fertigung.

Paket 4: Geringste Toleranz

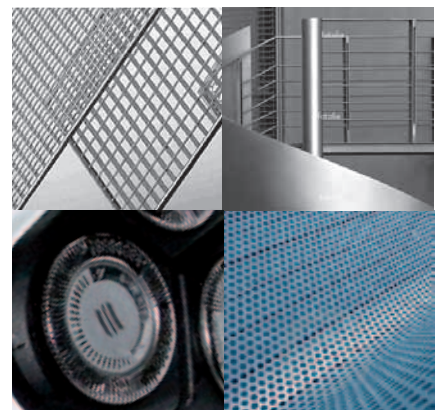
PUC-C|ontrol® mit Gesamtanlagenregelung zur kontinuierlichen Produktion mit geringster Toleranz

Regelt zusätzlich folgende Anlagenkomponenten:

- Abwickelhaspel / Bandspeicher
- Stananlage
- Umformanlage
- Fliegende Schere
- Abstapelanlage

Beispiele für Sonderprogrammversionen

- › Gitterrostfertigung
- › Fertigung von Treppenelementen aus Edelstahl (Bsp. Wendeltreppen)
- › Scherkopffertigung für Rasierapparate
- › Perforationsfertigung
- › Fertigung von Kabelabschirmblechen mit Fertigungslängen bis 3.000 m
- › Fertigung von Regalsystemen
- › Fertigung von Möbelbeschlägen
- › Halterungen für Leuchtstoffröhren (Beleuchtungskörper)





Industrielle **ISH** Soft- und Hardware GmbH

ISH GmbH
Europaplatz 5
A-4800 Attnang-Puchheim

Tel. +43 7674 65601-0
Fax +43 7674 65601-9
E-Mail: office@ish.at
www.ish.at

www.puc-c.com